**《建设项目环境影响报告表》编制说明**

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1.项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字（两个英文字段作一个汉字）。

2.建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3.行业类别——按国标填写。

4.总投资——指项目投资总额。

5.主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6.结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7.预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8.审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

**建设项目基本情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | 45万m2/a玻璃深加工项目 | | | | | | | | | | | | | |
| **建设单位** | 河北金昌达玻璃制品有限公司 | | | | | | | | | | | | | |
| **法人代表** | 叶松 | | | | | | **联系人** | | | | | 叶松 | | |
| **通讯地址** | 河北省廊坊市大城县北魏乡邱庄村 | | | | | | | | | | | | | |
| **联系电话** | 13910678820 | | | **传 真** | |  | | | | | **邮政编码** | |  | |
| **建设地点** | 河北省廊坊市大城县北魏乡邱庄村 | | | | | | | | | | | | | |
| **立项审批部门** | | 大城县发展改革局 | | | **批准文号** | | | | 大发改工备字[2018]176号 | | | | | |
| **建设性质** | 新建 | | | | **行业类别及代码** | | | | C3042特种玻璃制造 | | | | | |
| **占地面积(平方米)** | 26574 | | | | **绿化面积(平方米)** | | | |  | | | | | |
| **总投资（万元）** | 4239 | | **其中：环保投资 (万元)** | | | | | 5 | | **环保投资占总投资比例** | | | | 0.12% |
| **评价经费（万元）** |  | | **预期投产日期** | | | | |  | | | | | | |
| **工程内容及规模：**  **1、项目背景**  河北金昌达玻璃制品有限公司投资4239万元建设年产45万m2/a玻璃深加工项目，项目位于河北省廊坊市大城县北魏乡邱庄村，占地26574㎡。本项目租用陈国浩的土地，根据土地证可知，本项目用地属于工业用地。根据大城县北魏乡人民政府出具的证明可知，本项目符合大城县北魏乡规划。本项目已在大城县发展改革局备案，备案号为大发改工备字[2018]176号。  依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关法律、法规的要求，本项目应进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第44号）及《关于修改〈建设项目环境影响评价分类管理名录〉部分内容的决定》，生态环保部-部令第1号），本项目属于“三十、非金属矿物制品业42、特种玻璃制造”类别，应编制报告表。河北金昌达玻璃制品有限公司委托我公司承担本项目的环境影响评价工作。我公司接受委托后，组织人员进行了详细的现场踏勘和资料收集，在此基础上编制完成了本项目的环境影响报告表。  **2、工程概况**  ⑴项目名称：45万m2/a玻璃深加工项目。  ⑵建设单位：河北金昌达玻璃制品有限公司。  ⑶建设性质：新建。  ⑷工程投资：项目总投资为4239万元，其中环保投资为5万元，占工程总投资的0.12%。  ⑸劳动定员和工作制度：项目劳动定员130人，年工作300天，每天1班，每班8小时工作制。  ⑹建设内容**：**本项目利用原有建筑物，不涉及新建土建工程，占地面积26574㎡，总建筑面积22900m2，主要为厂房、办公楼及其他附属设施等。主要建构筑物见表1，项目组成见表2。  **表1 主要建、构筑物一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 项目名称 | 建筑面积(m2) | 数量 | 结构形式 | 规格尺寸 | 备注 | | 1 | 厂房 | 21700 | 1座 | 钢结构 | 100m×217m×10m | 厂房东南测设9m3危废间（基础墙+彩钢结构3m×3m×2.8m） | | 2 | 办公楼 | 1200 | 1座 | 砖混结构 | 60m×20m（4层） |  | |  | 合计 | 22900 |  |  |  |  |   **表2 项目组成一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 项目 | 主要设施 | 工程内容 | | 主体  工程 | 厂房 | 主要用于中空玻璃、夹胶玻璃、钢化玻璃、防弹玻璃、工艺玻璃的生产，内置四条生产线；原料区、成品区、原片区、库房危废间设置在厂房内部 | | 辅助  工程 | 办公楼 | 办公楼总共分四层，一楼为办公室，二楼为办公室，3、4楼为休息室 | | 公用  工程 | 供水 | 当地自来水管网 | | 供电 | 当地变电所 | | 供暖 | 车间不供暖，办公室采用电空调取暖 | | 环保  工程 | 废水 | 生产废水主要为钻孔、打磨、清洗等工序产生的废水，设置沉淀池，上清液循环使用，不外排；冷却水循环使用，不外排；厂区无食堂、宿舍，生活用水主要为职工日常盥洗及冲厕用水，生活废水排入化粪池，定期由环卫部门清掏、清运，不外排。 | | 噪声 | 采用低噪设备、厂房隔声、基础减振 | | 固废 | 一般固废袋装化，集中收集送环卫部门指定地点，统一处理；危险固废用耐腐蚀容器进行分类收集，暂存于危废贮存间，由有资质单位处理 |   ⑺主要原辅材料用量及能源消耗  本项目主要原辅材料和能源消耗定额见表3，天然气成分见表4。  **表3 生产消耗原辅材料及动力消耗表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 年消耗量 | 单位 | 来源 | 备注 | | 一 | 原辅料 | | | | | | 1 | 玻璃原片 | 56.25万 | ㎡/a | 外购 | 3660×2440、1860×2440、3300×2440、4880×3300 | | 2 | 结构胶 | 200 | t/a | 外购 | 硅酮胶 | | 3 | 热熔丁基胶 | 20 | t/a | 外购 | 异丁烯弹性体 | | 4 | PVB胶膜 | 10.5万 | ㎡/a | 外购 |  | | 4 | 油墨 | 200 | kg/a | 外购 |  | | 5 | 润滑油 | 5 | kg/a | 外购 |  | | **二** | 能源消耗 | | | | | | 1 | 新鲜水 | 4245 | m3/a | 村镇自来水管网供给 | | | 2 | 电 | 448.65 | 万kWh/a | 当地供电所供给 | |   **表4 油墨成分表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 氧化铋 | 二氧化硅 | 氧化铜 | 氧化锂 | 松油醇 | 乙基纤维素 | | 55% | 5% | 15% | 5% | 19% | 1% |   **表5 结构胶（硅酮胶）成分表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 有机羟基硅酮 | 有机甲基硅酮 | 甲基硅烷 | 气相二氧化硅 | 碳酸钙 | 二丁基二月硅酸锡 | 氨基硅烷 | | 45% | 15% | 3% | 6% | 30% | 0.04% | 0.4% |   物料性质：  结构胶（硅酮胶）：是以聚二甲基硅氧烷为主要原料，辅以交联剂、填料、增塑剂、偶联剂、催化剂在真空状态下混合而成的膏状物，在室温下通过与空气中的水发生应固化形成弹性硅橡胶。硅酮玻璃胶的粘接力强，拉伸强度大，同时又具有耐候性、抗振性，和防潮、抗臭气和适应冷热变化大的特点。双组分硅酮胶是指硅酮胶分成A\B两组，任何一组单独存在都不能形成固化，但两组胶浆一旦混合就产生固化。  热熔丁基胶：是以聚异丁烯为主要基料的单组份、无溶剂密封胶。该产品具有优异的抗紫外光老化、极低的水蒸气透过率和对玻璃与金属有良好的粘接强度等特点。已大量用于中空玻璃的内道密封，其技术性能居国内先进。  PVB胶膜：PVB全称聚乙烯醇缩丁醛，是用试剂盐酸作催化剂使正丁醛与聚乙烯醇纯水溶液进行缩合反应而成的合成树脂，具有很高的粘结性能，属于可燃物质。玻璃化温度57℃、软化温度60-75℃，加热到100℃以后才发生挥发分解，在200-240℃时几乎完全分解。广泛应用于夹层玻璃，当玻璃由于外力作用破碎后，碎片与胶膜紧紧黏在一起，不会脱落。其主要成分为：乙烯、PVB树脂和增塑剂。  ⑻生产规模：项目建成后，加工玻璃45万m2/a，产品方案见表6。  **表6 产品方案一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品种类 | 产量（m3/a） | 备注 | | 1 | 中空玻璃 | 13万 | 用于门窗、幕墙 | | 2 | 夹胶玻璃 | 9万 | 用于护栏、栈道 | | 3 | 钢化玻璃 | 12万 | 用于隔断 | | 4 | 防弹玻璃 | 5万 | 用于银行 | | 5 | 工艺玻璃 | 6万 | 用于装饰 | | 合计 |  | 45万 |  |   ⑼主要生产设备  主要生产设备见表7：  **表7 主要生产设备表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 型号 | 数量（台/套） | | 1 | 仓储设备 | 欧姆综合性设备 | 1 | | 2 | 玻璃切割机 | 340BCS-J352BCS343 | 4 | | 3 | 玻璃清洗机 | JXY-300C | 3 | | 4 | 玻璃磨边机 | LCH4026 | 3 | | 5 | 玻璃打孔机 | SZK2550A-2ZK2100 | 4 | | 6 | 玻璃钢化炉 | JGF-FC-UD-130240-6T | 3 | | 7 | 玻璃均质炉 | FY-JZ2500/5000 | 1 | | 8 | 玻璃蒸压釜 |  | 2 | | 9 | 中空设备 | HJ-LINE-P-GF-6012S | 2 | | 10 | 玻璃丝印设备 | JS-GL2551SD | 1 | | 合计 |  |  | 24 |   ⑽地理位置、平面布置及周边关系  地理位置：本项目位于河北省廊坊市大城县北魏乡邱庄村，厂址中心坐标为东经116°29′02.10″，北纬38°39′08.47″。  平面布置：本项目办公楼位于厂区南侧，厂房位于厂区北侧，厂房内南侧为成品区，北侧和东北角为原片区，循环水池位于厂房内西侧，库房位于厂房内东南角，成品存放区位于厂房南侧。大门设置在厂区南侧。  周边关系：项目所在厂区北侧为空地，南侧为大石线，西侧为廊坊朗坤防水材料有限公司，东侧为废品收购站。距本项目最近的敏感点为东南侧1.03km的后张村。项目厂址周围无饮用水水源地保护区、自然保护区、风景名胜区、生态功能保护区、文物保护地等法律、法规规定的环境敏感区。  地理位置见附图1，本项目平面布置及周边关系见附图2，项目周边敏感点分布情况见附图3。  **3、公用工程**  ⑴给排水  本项目生产、生活用水由当地自来水管网供给，能够满足其生产生活用水要求。项目生产过程涉及的用水主要是钻孔用水、磨边用水、玻璃清洗用水及设备冷却水；其他用水主要包括职工日常盥洗用水和厕所用水，新水总用量为11.55m3/d（3465m3/a）。   1. 生产用水：   钻孔、磨边用水：本项目钻孔、磨边工序采用湿式作业，主要目的是降低磨口温度和避免粉尘产生。生产过程中钻孔、磨边用水量6m3/d，环评要求在设备下方设置集水槽，钻孔、磨边过程产生废水经由集水槽收集后排至沉淀池沉淀后上清液回用。钻孔、磨边过程中水分损失按照20%，则钻孔、磨边工序日补充用水量为1.2m3/d，年消耗量为360m3/a，其中来自清洗工序的补充水量为0.07m3/d，即20m3/a，因此补充新鲜水量为1.13m3/d，即为339m3/a。  清洗用水：玻璃原片及磨边后的玻璃制品经由清洗机清洗，清洗机自带1m3的循环水箱，清洗用水循环使用，清洗后玻璃通过清洗机自带风刀进行风干，清洗过程中20%的水分被玻璃制品带走，日补充水量0.2m3/d，即60m3/a，循环水箱内的清洗水每15日更换一次，年消耗用水量20m3/a，即0.07m3/d，则清洗工序年用水量为80m3/a，即0.27m3/d。更换的清洗水排入沉淀池沉淀后上清液作为补充水进入钻孔、磨边工序使用。  设备冷却循环水：夹胶玻璃生产中的蒸压釜配套间接冷却水循环降温系统，循环水量为45m3/h，循环水桶容积15m3，循环系统补充水量按照循环水量1%计，冷却循环系统日用水量为3.6t/d，即1080t/a。则项目冷却循环系统年用水为1095t/a，即3.65t/d。   1. 生活用水：本项目职工130人，按照《建筑给水设计规范》（GBJ15-88）所制定的各项用水定额，生活用水量按0.05m3/d·人计，则员工生活用水量为6.5m3/d，即1560t/a。   项目生产废水为循环使用，不外排；生活用水和食堂用水9.1m3/d，即2184t/a。废水量按80%计算，则污水产生量7.28m3/d（1747.2m3/a）。项目生活污水排入化粪池，经化粪池处理后，由环卫部门定期清掏运到指定地点统一处理。项目给排水平衡图见图1。  1.3  5.2  6.5  11.55  化粪池  环卫定期清掏  办公用水  新水  0.23    1.13  0.97  沉淀池  钻孔、磨边用水  0.07  0.2  0.07  0.27  清洗用水  3.6  3.65  冷却循环系统补充用水  45m3/h  循环水池  **图1 项目水量平衡图 单位：m3/d**  **⑵供电**  本项目耗电量448.65万kW·h，由当地电网提供保障，完全能够保证本项目生产、生活用电。  **⑶采暖、供热**  本项目车间冬季不供暖，办公室采用电空调取暖。 | | | | | | | | | | | | | | |
| **本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：**  本项目为新建项目。不存在原有环境问题。 | | | | | | | | | | | | | | |

**建设项目所在地的自然环境社会环境简况**

|  |
| --- |
| **自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等)：**  **1、地理位置**  大城县位于河北省的东中部、廊坊市的南部。东与静海、青县毗邻，西、南与任丘、河间接壤，西、北与文安相连接。全县东西宽36.1km，南北长43.8km，总面积903.7km2，地理坐标在东经116°21′～116°46′，北纬38°28′～38°52′之间，海拔标高为3.6～10m。大城县县城东距青县12.8km，西北距文安县10km，西南距河间县24km，西距任丘市19.7km，东北距静海县38km。地处环渤海经济区一级发展轴北京—天津城市带上。  本项目位于河北省廊坊市大城县北魏乡邱庄村村南，厂址中心坐标为东经116°29′02.10″，北纬38°39′08.47″。项目所在厂区北侧为空地，南侧为大石线，西侧为廊坊朗坤防水材料有限公司，东侧为废品收购站。距本项目最近的敏感点为东南侧1.03km的后张村。项目厂址周围无饮用水水源地保护区、自然保护区、风景名胜区、生态功能保护区、文物保护地等法律、法规规定的环境敏感区。  地理位置见附图1。  **2、地形地貌**  本项目所在地为大城县，其境内地形为洪水冲积平原，地面平坦，地貌为平地夹有河床、洼地，县境地势由西南向东北倾斜，坡降10000∶1，海拔高度为3.6－10米。由县境东北端杨家口村向西经郝庄、大童子村，至大阜村为一条+3.1至10米，+5米的海拔等高线。等高线以北，地面高度均在海拔5米以下，最低仅有3米，属文安洼东南边沿。等高线以南，大部地域在5米以上。子牙河由河间市流入县境，自西南向东北流经董家房子、九高庄、留各庄、十里弯、南赵扶、姚马渡，在东辛庄北流往静海县。由于人工堤防作用，河床呈顺直微曲型。河道与臧屯凸起东侧之断裂带走向一致，位置也很接近。子牙河河床已下切到接近侵蚀基准面，县境全河床的侵蚀、切割已经十分微弱。河谷略低于地平面，表明地壳运动处于相对稳定时期。  由于地壳下沉运动和子牙河等河流历来多淤塞、泛滥，造成河流两岸地势偏高。境内从位敢村到邓家务村一带有3条长约25公里的古河道，古河道两侧二坡地也比较发育。密集的新河、故道，使整体平坦的大城境内密布准缓岗小低平地，小浅平洼等地貌。  **3、生态环境**  本区原生植被已不存在，现主要是人工植被。只在低洼河和撂荒的重碱地，有野生植物自然组成的群落。人工植被有农田、果树、林地等类型；植物组成有小麦、玉米、棉花、苹果、梨等。  本区野生动物有獾、刺猬、兔、黄鼬、野鸭、蛇等，野生植物有蒲公英、马齿草、车前子等。  **4、气候**  项目所在地大城县位于华北平原北部，为暖温带半湿润地区，属大陆性季风气候。四季分明。春季，光照充足，升温较快，风转东南，干燥少雨；夏季，日照量大，气温较高，多东南风，湿润多雨；秋季，气温下降，天气晴朗，日差较大，时有早霜；冬季，北风偏多，干燥寒冷，降水量小。年平均气温11.8℃，极端最低气温－23.6℃，极端最高气温41.2℃，常年降水量一般为597.9毫米，年平均日照时数为2771.8小时，年日照百分率62.5％，历年平均风速2.3米/秒，极端最大风速28米/秒。年平均相对湿度64％，全年无霜188田，大城县受季风的影响，冬季盛行西北风，夏季盛行东南风。  **5、地表水系**  子牙河：子牙河河水经河间县北司徒乡，在权村镇董房子村西流入县境后，流经权村、留各庄镇、大广安乡、藏屯乡、平舒镇、南赵扶镇、旺村镇9个乡镇，境内全长46.7公里。河套面积36.5平方公里，流域面积890平方公里，河床宽40至114米，深8米，两侧距163至2450米，为复式河道，系半地上河，汛期最大行洪量300秒立方米，蓄水量730万立方米，结冻期约70天。1965年前，为常年河，水运畅通，是大城县上达衡水下通天津的唯一水路通道。1967年，子牙新河开挖以后，上游为臧桥枢纽工程控制，加之连年干旱，下游蓄水枯竭。因此，河床干涸，水运中断。  **6、地下水**  大城县地下水的分布，分为浅层淡水区，浅、中层咸水区，深层淡水区，超深层淡水区。浅层淡水区：主要分布在中西部郑家村、位敢、大广安、大尚屯、等乡镇，淡水面积481.3平方公里。埋深一般为5－10米，含水沙层厚度4－7米，矿化度0.8－1.99克/升。多年平均水位埋深2.0-3.5米，区内单位涌水量为3－12吨/小时·米；浅、中层咸水区：主要分布在一是港河区小李庄－小流漂－樊庄－藏庄子－石疙瘩－里坦；二是留各庄区李零巨－阁里－大汪－留邻居；三是阜草区桃子、黄得务－阜草－南阜，东西杜；四是旺村、王文区西子牙－次花－王文－大童子、城关－裴庄。浅层咸水面积422.4平方公里，地表以下2米和浅层淡水以下40至120米的土层内均为咸水，矿化度一般在2.5－5.0克/升，很少开采利用。深层淡水层：全县在120-280米厚的土层中，普遍储有深层淡水，深层水位在30－48米，单井出水量为30－40吨/小时，单位涌水量10－15吨/小时米，pH值在0.8－3.5左右，矿化度一般在0.5－1.0克/升，适宜农田灌溉。含氟量在2.0－3.0毫克/升，作为生活饮用水，经过处理或采取改水降氟的措施。超深层淡水层：埋深在280－500米，出水量大，每小时在100至120吨，深井水位在25米。地下水的主要补给来源是大气降水入渗，其补给量随年内季节性变化，在多年气象周期内，随降水丰枯而异，年际变化较大，多年平均一般占地下水总补给量的56％左右，其次是河渠坑塘引蓄入渗补给，地下水流向的总趋势自西北向东南，其方向与地面自然坡降相近，平均水力坡度为0.205‰地下水动态属降水(径流)补给——开采蒸发消耗型。近年来，由于地下水的大量开采，地下水位降低，导致地表水、地下水有利转化。补给量的增加，潜水蒸发量减少，在一定范围内使地下水保持相对稳定。  本项目厂址位于“旺村、王文区西子牙－次花－王文－大童子、城关－裴庄”水文地质单元区域。由于浅层淡水已干枯，目前地表以下40至120米的土层内均为咸水，矿化度较高，该区域居民生产生活以深层地下水为主，成井深度一般在250-350米。地下水流向的总趋势自西北向东南。 |

**环境质量状况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等)**  **1、环境空气质量现状**  本项目环境空气质量数据选用河北省环境空气质量自动检测及发布系统大城县监测点发布的空气质量实时监测数据，监测时间2017年7月1日～2017年7月16日。  **表8 24小时平均浓度统计表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测因子 | 24小时平均浓度 | 标准值 | 标准指数 | | 大城县  城区 | SO2 | 2-8ug/m3 | 150ug/m3 | 0.013~0.053 | | NO2 | 13-37ug/m3 | 80ug/m3 | 0.1625~0.4625 | | CO | 0.326~0.948mg/m3 | 4mg/m3 | 0.0815~0.237 | | **O3** | **107~234mg/m3** | **160mg/m3** | **0.669~1.463** | | **PM10** | **48~178ug/m3** | **150ug/m3** | **0.32~1.187** | | PM2.5 | 19~57ug/m3 | 75ug/m3 | 0.253~0.76 |   由上表可知，SO2、NO2、CO、PM2.5的24小时平均浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095－2012）中二级标准要求，O3、PM10存在不同程度的超标现象，O3超标原因是由于监测期间光照强烈，空气湿度较低，氮氧化物排放量大，紫外光与氮氧化物发生复杂化学反应，生成O3，造成O3超标。PM10超标原因是由于监测期间空气中扬尘相对较大，风速较低，不利于废气污染物的扩散，造成空气中颗粒物超标。  **2、声环境质量现状**  评价区域内声环境符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类区、4a类区标准要求。 |
| **主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：**  评价区域内没有重点文物、自然保护区等重点保护目标，主要环境敏感保护对象为周边居民。 项目主要环境保护目标见表9。  **表9 环境保护目标一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 环境保  护目标 | 方位 | 距厂界距离 | 功能 | 保护级别 | | 环境空气 | 吴会罗村 | NE | 1.36km | 居民区 | 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准 | | 徐庄村 | W | 1.52km | | 西青洲村 | E | 2.26km | | 后张村 | SE | 1.03km | | 声环境 | 吴会罗村 | NE | 1.36km | 居民区 | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准 | | 徐庄村 | W | 1.52km | | 西青洲村 | E | 2.26km | | 后张村 | SE | 1.03km | |

**评价适用标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **环**  **境**  **质**  **量**  **标**  **准** | 1、大气环境：执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准；  2、声环境：声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类区、4a类区标准。  **表10 环境质量标准**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境  类别 | 污染因子 | 取值时间 | 浓 度 限 值 | | | 标准名称 | | 级别 | 浓度 | 单位 | | 环  境  空  气 | SO2 | 年平均 | 二级 | 60 | ug/m3 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012） | | 24小时平均 | 150 | | 1小时平均 | 500 | | TSP | 年平均 | 200 | | 24小时平均 | 300 | | NO2 | 年平均 | 40 | | 24小时平均 | 80 | | 1小时平均 | 200 | | PM10 | 年平均 | 70 | | 24小时平均 | 150 | | PM2.5 | 年平均 | 35 | | 24小时平均 | 75 | | CO | 24小时平均 | 4 | mg/m3 | | 小时平均 | 10 | | O3 | 8小时平均 | 160 | ug/m3 | | 1小时平均 | 200 | | 声  环境 | 等效A声级 | 昼间 | 东、西、北厂界满足2类区 | 60 | dB(A) | 《声环境质量标准》（GB3096-2008） | | 夜间 | 50 | | 昼间 | 南厂界满足4a类区 | 70 | | 夜间 | 55 | |
| **污**  **染**  **物**  **排**  **放**  **标**  **准** | （1）运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB123150-2008）中2类、4类标准。其中项目厂区南厂界临大石线（省道），执行4类标准，昼间70 dB(A)、夜间55 dB(A)；东、西、北厂界执行2类标准，昼间60dB(A)、夜间50dB(A)。  （2）一般工业固废贮存及处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)标准及修改单要求，危险废物的贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单相关要求。 |
| **总量**  **控**  **制**  **指标**  **标** | 本项目冬季采用空调取暖，无生产及生活废水排放，因此不涉及SO2、NOX、COD和氨氮的排放。  根据项目具体情况，确定本项目总量控制指标SO20t/a、NOX0t/a、COD0t/a、氨氮0t/a。 |

**建设项目工程分析**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工艺流程简述（图示）：**  本项目以玻璃原片、结构胶、热熔丁基胶、油墨为主要原料经过加工生产中空玻璃、夹胶玻璃、钢化玻璃、防弹玻璃、工艺玻璃。具体生产工艺如下：  原料入场：购置的原辅材料进厂后存入原料库房。  1、钢化玻璃生产工艺如下：  ⑴裁切：根据客户需要的规格尺寸将原料玻璃由切割机切割成不同尺寸。  **该工序产污节点为玻璃切割机产生的噪声和玻璃废料。**  ⑵钻孔、磨边：依照产品要求对玻璃采取湿式钻孔、打磨，以避免玻璃粉尘产生。设备下方设置集水槽，收集废水进入沉淀池沉淀后上清液循环回用，不外排。  **该工序产污节点为设备产生的噪声、废水和玻璃废料。**  ⑶清洗：玻璃进入自动清洗机进行清洗，洗掉表面尘土，清洗过程中不适用任何辅助清洁添加剂。清洗机自带1m3循环水箱，循环水箱内清洗水每15天更换一次，更换清洗水进入沉淀池沉淀后上清液进入打孔、磨边工序作为补充水再利用，不外排。  **该工序产污节点为清洗玻璃废水和玻璃清洗机产生的噪声。**  **打孔废水、磨边废水、清洗废水收集后排至沉淀池沉淀后上层清水循环回用，沉淀废渣每3个月清掏一次，主要为玻璃废渣，可外售给生产厂家回做于原材料。**  ⑷钢化：经风干的玻璃运送至钢化生产线，玻璃匀速通过电加热炉，根据玻璃厚度控制通过速度，一般加热时间在15-30min之间，加热温度至680℃左右，刚好到玻璃软化点，然后吹风冷却，快速移至风栅中进行淬冷。在钢化风栅中用压缩空气均匀、迅速地喷吹玻璃的两个表面，使玻璃急剧冷却。在玻璃的冷却过程中，玻璃的内层和表层之间产生很大的温度梯度，因而在玻璃表面层产生压应力，内层产生拉应力，从而提高玻璃的机械强度和耐热冲击性，就形成了高强度的钢化玻璃。此过程中采用热源为电能，冷却方式通过大功率鼓风机产生的大量冷风实现，该过程不产生排放废气，仅排放热空气，通过设备专用排风口排出。  **该工序产污节点为钢化炉、风机产生的噪声。**  ⑸卸片检验：淬冷后的玻璃从风栅中移出。检验合格品入库待售。  **该工序产污节点为玻璃废品。**  钢化玻璃生产工艺流程及产污节点见图2。  噪声、固废  噪声、废热气  噪声、废水、固废  钢化处理  清洗  钻孔、磨边  裁切  原片玻璃  入库待售  卸片检验  固废（不合格品）  **图2 钢化玻璃生产工艺流程及产污节点图**  2、中空玻璃生产工艺如下：  项目生产中空玻璃是将两片或两片以上的平行钢化玻璃周边用铝条隔开，四周用密封胶密封，使玻璃层间形成由干燥空气填充腔体的玻璃产品。中空玻璃生产用的原料钢化玻璃，均为项目自身生产的钢化玻璃，不直接外购。铝框由客户提供。  ⑴打胶：将客户提供的铝框进行丁基胶涂布，涂布前应根据铝框尺寸对丁基胶涂布机出胶口尺寸进行调整保证丁基胶均匀的涂布在铝框上。铝框插件处必须完全涂布填塞以保证密封性。涂好丁基胶的铝框挂在铝框输送机上等待上框、合片。  **该工序产污节点为机械设备噪声、废胶及废包装桶。**  ⑵上框、板压合成：将加工好的铝框和玻璃片送入自动合片机内，通过中空设备将两片或两片以上的玻璃进行合成，以起到保温隔热的作用。  **该工序产污节点为中空设备产生的噪声。**  ⑶自动封胶：合片后铝框外边部和玻璃边部应有5-7cm的距离，用于涂第二道密封胶。使用全自动打胶机将装有A、B组分公交压力指示表，出胶压力连续可调，可以使硅酮胶均匀注入玻璃封胶区，完全填实铝框两侧。  **该工序产污节点为机械设备产生的噪声、废胶及废包装桶。**  ⑷检验：检验合格成品入库待售。不合格品在场地堆存，定期返回玻璃厂回收利用。  中空玻璃生产工艺流程及排污节点见图3。  噪声、废胶及废包装桶  噪声、废胶及废包装桶  噪声  噪声  打胶  铝框  补胶密封  板压合成  上框  钢化玻璃  入库待售  检验  固废（不合格品）  **图3 中空玻璃生产工艺流程及产污节点图**  3、夹胶玻璃、防弹玻璃生产工艺如下：  夹胶玻璃和防弹玻璃生产用的原料钢化玻璃，均为项目自身生产的钢化玻璃，不直接外购。两种玻璃生产工艺相同，不同之处在于层数，2层为夹胶玻璃，3层及3层以上为防弹玻璃。  ⑴合片：将外购的PVB胶片通过蒸压釜的电加热设施（加热至60℃-70℃），拉伸、调湿后覆盖在玻璃表面，然后在盖上一层玻璃进行合片。  **该工序产污节点为蒸压釜产生的噪声、废胶、破损的废玻璃。**  ⑵预压排气：通过与蒸压釜配套的预压设备对两片玻璃中间夹PVB胶片预压，第一次预压排除玻璃间残留空气，第二次预压使玻璃片粘住胶片。  **该工序产污节点为预压设备产生的噪声。**  ⑶高压成型：把两片夹有PVB胶片的玻璃同时放在蒸压釜内，通过高温使胶片软化，使PVB胶片完全与两侧的玻璃粘合，成型的玻璃放入成品区。  **该工序产污节点为蒸压釜产生的噪声、不合格玻璃。**  夹胶玻璃、防弹玻璃生产工艺流程及产污节点见图4。  噪声、固废  噪声  噪声、固废  噪声、固废  高压成型  预压排气  合片  切割分片  原片玻璃  **图4 夹胶玻璃、防弹玻璃生产工艺流程及产污节点图**  4、工艺玻璃生产工艺如下：  （1）切割、清洗：根据客户要求的尺寸用玻璃切割机、玻璃清洗机对玻璃进行45°斜角处理和清洗处理。达到边角线条柔和，没有棱角。  **该工序产污节点为玻璃清洗机和玻璃切割机产生的噪声和处理不合格的破碎玻璃。**  （2）印刷：将处理好的玻璃通过玻璃丝印设备将客户要求的图案使用油墨印在玻璃上。  **该工序产污节点为玻璃丝印机产生的噪声和废油墨。**  （3）烘干：对印刷好的玻璃通过玻璃丝印设备中的电加热部分对其印刷好的油墨进行烘干处理。  **该工序产污节点为玻璃丝印机产生的噪声。**  （4）修整：把印刷图案有缺陷的玻璃进行人工修整。  **该工序产污节点为修整时不合格的废弃玻璃。**  （5）成品：将修整好的玻璃人工打包入库。  工艺流程及排污节点见图4。  噪声、固废  噪声  噪声、固废  固废  修整  烘干  印刷  切割清洗  成品  原片玻璃  **图5 工艺玻璃生产工艺流程及排污节点图** **表11 建设项目排污节点及治理措施一览表**  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 污染源 | | 主要污  染因子 | 产生特征 | 排放去向 | 治理措施 | | 废水 | 生活污水 | | COD、SS等 | 间断 | 不外排 | 生活污水排入化粪池，定期清掏，由环卫部门进行清运 | | 钻孔、清洗、打磨、冷却等工序 | | SS | 连续 | 不外排 | 经沉淀池、循环水池，循环使用，不外排 | | 噪  声 | 玻璃切割机、玻璃磨边机、玻璃打孔机等 | | 噪声 | 连续 | 排入环境 | 生产设备均布置在封闭生产车间内，生产车间为钢结构，采用低噪设备，设备底部加装减震基础 | | 固  体  废  物 | 一般固废 | 生  产  过  程 | 边角料及不合格产品 | 间断 | 不外排 | 集中收集，定期外卖废品回收站 | | 废热熔胶 | 间断 | | 玻璃渣 | 间断 | | 废PVB胶膜 | 间断 | 定期回收外卖 | | 职工生活 | 生活垃圾 | 间断 | 袋装化，集中收集送环卫部门指定地点，统一处理 | | 危险废物 | 生  产  过  程 | 废油墨 | 间断 | 用耐腐蚀容器进行分类收集，暂存于危废贮存间，由有资质单位处理 | | 废结构胶 | 间断 | | 废润滑油 | 间断 | 相关设备下设接油盘进行废润滑油的收集，暂存危废间，定期交由有资质单位的进行处理 | |
| **主要污染工序**  ⑴废水：本项目主要生产废水和生活污水。生产废水主要为钻孔废水、清洗废水，打磨废水、设备冷却水废水；生活污水主要职工日常盥洗污水和水厕冲洗废水。  ⑵噪声：主要为玻璃切割机、玻璃磨边机、玻璃打孔机等设备运行时产生的噪声，噪声源强为60-80dB(A)。  ⑶固废：主要为生产过程产生的金属边角料及不合格产品、废PVB胶膜、废热熔胶、结构胶、废润滑油、废玻璃渣、废油墨以及职工生活垃圾。 |

**项目主要污染物产生及预计排放情况**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类型**  **内容** | **排放源**  **(编号)** | | **污染物**  **名称** | **处理前产生浓度**  **及产生量(单位)** | **排放浓度及排放量(单位)** |
| **大**  **气**  **污**  **染**  **物** | —— | | —— | —— | —— |
| **水**  **污**  **染**  **物** | 职工生活 | | SS、氨氮 | 1248m3/a | 1248m3/a |
| 钻孔、打磨、清洗工序 | | SS | —— | 不外排 |
| 设备冷却 | | SS | —— | 不外排 |
| **固**  **体**  **废**  **物** | 一  般  固  废 | 生  产  过  程 | 边角料及不合格产品 | 5t/a | 集中收集，定期外卖废品回收站 |
| 废热熔胶 | 0.1t/a |
| 废PVB胶膜 | 0.5万㎡ |
| 废玻璃渣 | 3t/a |
| 职工  生活 | 生活  垃圾 | 15.6t/a | 袋装化，集中收集送环卫部门指定地点，统一处理 |
| 危  险  废  物 | 生产  过程 | 废润滑油 | 0.5kg/a | 相关设备下设接油盘进行废润滑油的收集，暂存危废间，定期交由有资质单位的进行处理 |
| 废结构胶 | 0.5t/a | 用耐腐蚀容器进行分类收集，暂存于危废贮存间，由有资质单位处理 |
| 废油墨 | 2kg/a |
| **噪**  **声** | 主要为玻璃切割机、玻璃打磨机、玻璃钻孔机等设备运行时产生的噪声，其源强为60-80dB(A)。 | | | | |
| **其**  **它** | 无 | | | | |
| **主要生态影响(不够时可附另页)**  本项目为新建项目，利用原有厂房，主要为设备安装，对环境的生态影响较小，对厂区地面进行适宜绿化、硬化，采取措施后，可有效防止水土流失。 | | | | | |

**环境影响分析**

|  |
| --- |
| **施工期环境影响简要分析：**  本项目为利用已建成的厂房，对生产车间地面用防渗混凝土进行处理，施工期主要进行设备安装等，工作量较小，不产生施工期环境影响问题。 |
| 营运期环境影响分析：  **1、大气环境影响分析**  本项目无废气产生。  **2、水环境影响分析**  （1）生产废水  生产废水主要为钻孔、打磨、清洗工序产生的废水，环评要求在设备下方设置集水槽，钻孔、打磨过程产生废水经由集水槽收集后排至沉淀池沉淀后上清液回用，不外排。清洗机自带1m3的循环水箱，清洗用水循环使用，清洗后玻璃通过清洗机自带风刀进行风干，清洗过程中20%的水分被玻璃制品带走，定期补充新鲜水，循环水箱内的清洗水每15日更换一次，更换的清洗水排入沉淀池沉淀后上清液作为补充水进入钻孔、打磨工序使用。  夹胶玻璃生产中的蒸压釜配套间接冷却水循环降温系统，循环系统定期补充水，循环使用不外排。   1. 生活污水   生活污水主要职工盥洗污水及水厕冲洗水，生活废水排入化粪池，定期由环卫部门清掏，不外排。  **3、声环境影响分析**  本项目噪声污染源主要为玻璃切割机、玻璃磨边机、玻璃打孔机、玻璃清洗机等设备运行时产生的噪声，噪声源强为60-80dB(A)。  项目将生产设备布置在钢结构车间内，采用低噪设备，设备基础加装减震垫。采取上述措施后，可综合降噪20dB(A)左右。项目噪声源强及污染防治措施治理效果见表12，生产车间距各厂界距离见表13。  **表12 噪声源及治理措施一览表 单位：dB(A)**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 噪声源 | 单台设备源强/dB(A) | 数量/台（套） | 布置车间 | 治理措施 | 降噪效果 | | 仓储设备 | 75 | 1 | 生产车间（钢结构） | 置于全封闭生产车间内，采用低噪设备，设置减震基础，车间内距离衰减。 | 综合降噪20dB(A) | | 玻璃切割机 | 80 | 4 | | 玻璃 清洗机 | 60 | 3 | | 玻璃磨边机 | 80 | 3 | | 玻璃打孔机 | 80 | 4 | | 玻璃钢化炉 | 60 | 3 | | 玻璃均质炉 | 60 | 1 | | 玻璃蒸压釜 | 60 | 2 | | 中空设备 | 70 | 2 | | 玻璃丝印设备 | 70 | 1 |   **表13 生产车间距各厂界距离 单位：m**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 产噪区 | 距东侧厂界距离 | 距南侧厂界距离 | 距西侧厂界距离 | 距北侧厂界距离 | | 生产车间 | 17 | 37 | 15 | 25 |   ⑴预测模式采用《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2009）中推荐的工业噪声预测模式。  ①室内声源等效室外声源声功率级计算  LP2=LP1－(TL+6)  式中：LP1—靠近开口（或窗户）处室内某倍频带声压级，dB；  LP2—靠近开口（或窗户）处室外某倍频带声压级，dB；  TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。    式中：Q—指向因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。  R—房间常数，R=Sα/（1－α），S为房间内表面面积，m2；α为平均吸声系数。  r —声源到靠近围护结构某点处的距离，m。    式中：LP1i(T)—靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；  LP1ij—室内j声源i倍频带的声压级，dB；  N—室内声源总数。  LP2i(T)= LP1i(T)－(TLi+6)  式中：LP2i(T)—靠近围护结构处室外N个噪声源i倍频带的叠加声压级，dB；  TLi—围护结构i倍频带的隔声量。  LW=LP2(T)+10lgs  ②声级计算  建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值(Leqg)计算公式：    式中：Leqg—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；  LAi — i声源在预测点产生的A 声级，dB(A)；  T — 预测计算的时间段，s；  ti— i 声源在T 时段内的运行时间，s；  n—声源个数。  ③户外声传播衰减计算  户外声传播衰减包括几何发散（Adiv）、大气吸收（Aatm）、地面效应（Agr）、屏障屏蔽（Abar）、其他多方面效应（Amisc）引起的衰减。  距声源点r处的A声级按下式计算：    ⑵预测结果  本次预测计算只考虑工程各声源所在厂房围护结构的屏蔽效应和声源至受声点的几何发散衰减，不考虑空气吸收及影响较小的附加衰减。各厂界噪声预测结果见下表14。  **表14 噪声预测结果一览表 单位：dB(A)**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 预测点 | 贡献值(昼间) | 标准值(昼间) | 达标情况 | | 东厂界 | 46.1 | 60 | 达标 | | 南厂界 | 39.3 | 70 | 达标 | | 西厂界 | 47.2 | 60 | 达标 | | 北厂界 | 42.7 | 60 | 达标 |   由表14可知，各厂界噪声贡献值39.3-47.2 dB(A)，项目昼间生产，夜间不生产，  噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB123150-2008）中2类、4类标准。其中项目厂区南厂界临大石线（省道），执行4类标准，昼间70 dB(A)；东、西、北厂界执行2类标准，昼间60dB(A)。  **4、固体废物环境影响分析**  本项目固体废物主要为边角料及不合格产品、废润滑油以及职工生活垃圾。  ⑴一般固废  项目生产过程产生的金属边角料及不合格产品为5t/a，废热熔胶0.1t/a，废PVB胶膜，废玻璃渣3t/a，将边角料及不合格产品、废热熔胶、废玻璃渣集中收集后定期外卖废品回收站；废PVB胶膜定期回收外售；项目职工日常生活垃圾产量为15.6t/a，实行袋装化，集中收集，送至当地环卫部门指定地点统一处理。  ⑵危险废物  项目主要危废为废润滑油0.5kg/a，废结构胶0.5t/a，废油墨2kg/a。  根据《国家危险废物名录》（2016年），废润滑油属于HW08，废油墨HW12，废结构胶属于HW13，危险废物用耐腐蚀容器收集，定期送有资质单位统一处理。  危废暂存间（为80cm砖混结构基础墙+彩钢结构）9m2，位于厂房内东南侧，设立危险废物标识，废润滑油、废结构胶、废油墨等用耐腐蚀容器收集，必须贴有危废标签，注明危废种类及数量。存储危险废物的车间地面做防渗处理，底层采用10cm防渗混凝土，表层2mm厚高密度聚乙烯或其他人工材料的防渗层，以保证渗透系数≤1×10-10cm/s。危废在堆存期间必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)有关规定执行，危险废物贮存间设有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚采用坚固防渗的材料建造。设施内安有安全照明装置和观察窗口；不相容的容器分开存放，并设有隔离间隔断。  项目危险废物汇总表见表15。  采取上述措施后，本项目固废对外环境影响较小。  **表15 项目危险废物汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量 | 产生工序及装置 | 形态 | 主要成分 | 有害成分 | 产废周期 | 危险  特性 | 污染防治措施\* | | 1 | 废润滑油 | HW08 | 900-214-08 | 0.5kg/a | 机械维护 | 液态 | 润滑油 | 石油类 | 1年 | T，I | 耐腐蚀容器收集，定期送有资质单位统一处理 | | 2 | 废结构胶 | HW13 | 900-014-13 | 0.5t/a | 中空玻璃生产 | 固态 |  |  | 1年 | T | | 3 | 废油墨 | HW12 | 900-253-12 | 2kg/a | 工艺玻璃生产 | 液态 |  |  | 1年 | T，I |   **5、环境管理**  （1）机构设置  根据有关环境管理和环境监测的规定，厂区应设立环保管理机构，配备环保管理专业人员1名，负责全场的环境管理、污染源治理及监测管理工作。  （2）主要职责  a、贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》及其先关法律法规，建立污染控制管理档案。  b、掌握本企业污染源治理工艺原理，设备运行及运行维修资料，建立污染控制管理档案。  c、定期检查企业环保设施的运行，即时进行维修，确保环保设施的正常运行，领导和组织本企业的环境监测工作，防止污染事故的发生。  d、制定生产项目中各污染物的排放指标和各项环保设施的运行指标，定期考核统计。  e、推广应用先进的污染源治理技术和环保管理经验，定期培训全厂环保专业技术人员。搞好环境保护的宣传工作，提高员工的环境保护意识。  f、监督项目环保设施的安装调试工作。  **6、环境监测**  根据本建设项目性质与实际情况，建议由当地环境监测部门承担本项目废气、噪声的常规监测，固废的日常分析记录由建设单位负责。监测计划见表16。  **表16 环境监测计划一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 | | 噪声 | 东、南、西、北厂界外1m处 | 昼间连续等效A声级 | 1次/年 | | 废水 | / | / | / | | 固废 | / | / | / | |

**建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **类型** | **排 放 源**  **（编号)** | | **污 染 物**  **名 称** | | **防 治 措 施** | | **预期治理效果** | |
| **大**  **气**  **污**  **染**  **物** | —— | | —— | | —— | | —— | |
| **水**  **污**  **染**  **物** | 职工生活 | | COD、SS | | 生活废水排入化粪池，定期由环卫部门清掏，不外排。 | | 达标排放 | |
| 钻孔、打磨、清洗工序废水 | | SS | | 设置沉淀池，上清液回用，不外排 | | 不外排 | |
| 设备冷却水 | | SS | | 设置循环水池，循环使用 | | 不外排 | |
| **固**  **体**  **废**  **物** | 一  般  固  废 | 生  产  过  程 | | 边角料及不合格产品 | | 集中收集，后定期外卖废品回收站 | | 不外排 | |
| 废热熔丁基胶 | |
| 废玻璃渣 | |
| 废PVB胶膜 | | 定期回收外卖 | |
| 职工  生活 | | 生活垃圾 | | 袋装化，集中收集送环卫部门指定地点，统一处理 | |
| 危  险  废  物 | 生  产  过  程 | | 废润滑油 | | 相关设备下设接油盘进行废润滑油的收集，暂存危废间，定期交由有资质单位的进行处理 | |
| 废结构胶 | | 用耐腐蚀容器进行分类收集，暂存于危废贮存间，由有资质单位处理 | |
| 废油墨 | |
| **噪**  **声** | 生产设备均布置在封闭生产车间内，生产车间为钢结构，采用低噪设备，设备底部加装减震基础，采取措施后，各厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB123150-2008)2、4类标准限值要求。 | | | | | | | |
| **其**  **他** |  | | | | | | | |
| **生态保护措施及预期效果：**  本项目利用现有车间，项目建成后，厂区地面采取适宜的硬化、绿化措施，可有效防止水土流失，故对生态环境影响较小。 | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **表17 环境保护设施竣工“三同时”验收一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | | | 治理措施 | 治理  对象 | 数量 | 处理  能力 | 验收标准 | 投资  （万元） | | 废水 | 钻孔、打磨、清洗工序废水 | | 设置沉淀池，上清液回用，不外排 | SS | 2 | / | 不外排 | 3 | | 设备冷却 | | 设置循环水池，循环使用 | SS | 1 | / | | 生活污水 | | 生活废水排入化粪池，定期由环卫部门清掏，不外排。 | COD、SS | 1 | / | | 噪声 | 玻璃切割机、玻璃打磨机、玻璃钻孔机等 | | 各产噪设备均置于封闭生产车间内，采用低噪设备，设备底部加装减震基础 | 噪声 | / | 可综合降噪20B（A） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB123150-2008）中2类、4类标准。其中项目厂区南厂界临大石线（省道），执行4类标准，昼间70 dB(A)；东、西、北厂界执行2类标准，昼间60dB(A)。 | 1.5 | | 固废 | 一般固废 | 生  产  过  程 | 集中收集，后定期外卖废品回收站 | 边角料及不合格产品 | / | 妥善处置，不外排 | | / | | 废热熔丁基胶 | | 废玻璃渣 | | 定期回收外卖 | 废PVB胶膜 | | 职工生活 | 袋装化，集中收集送环卫部门指定地点，统一处理 | 生活  垃圾 | | 危险废物 | 生  产  过  程 | 相关设备下设接油盘进行废润滑油的收集，暂存危废间，定期交由有资质单位的进行处理 | 废润  滑油 | / | 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单 | | / | | 用耐腐蚀容器进行分类收集，暂存于危废贮存间，由有资质单位处理 | 废结构胶 | | 废油墨 | | 硬化  绿化 | 根据“非绿即硬”原则，对厂区内裸露地面进行硬化绿化。 | | | | | | | 0.5 | | 合计 | | | 项目环保投资5万元，占总投资的0.12% | | | | | 5 | |

**结论与建议**

|  |
| --- |
| **一、结论**  **1、结论**  1.1、 产业政策的符合性及项目选址合理性  河北金昌达玻璃制品有限公司投资4239万元建设45万m2/a玻璃深加工项目，不属于《产业结构调整指导目录》（2011年本）（修正）中限制类、淘汰类工艺技术和产品名录之列，属允许类项目；并且不属于《河北省新增限制和淘汰类产业目录(2015年版)》中限制和淘汰类项目。因此，本项目建设符合国家产业政策要求。  本项目位于大城县北魏乡邱庄村，根据国有土地使用证大城国用（2015）字第00026号可知，本企业占地为工业用地，符合用地性质；根据大城县北魏乡人民政府会出具的“证明”可知，该项目建设符合开发区总体规划；项目周围无饮用水保护区、重点文物、风景名胜等特殊保护区域。距本项目最近的敏感点为东南侧1.03km的后张村，满足防护距离要求。因此，项目选址合理。  1.2、营运期环境治理措施及影响分析结论  ⑴废水：生产废水主要为钻孔、打磨、清洗工序产生的废水，环评要求在设备下方设置集水槽，钻孔、打磨过程产生废水经由集水槽收集后排至沉淀池沉淀后上清液回用，不外排。清洗机自带1m3的循环水箱，清洗用水循环使用，清洗后玻璃通过清洗机自带风刀进行风干，清洗过程中20%的水分被玻璃制品带走，定期补充新鲜水，循环水箱内的清洗水每15日更换一次，更换的清洗水排入沉淀池沉淀后上清液作为补充水进入钻孔、打磨工序使用。夹胶玻璃生产中的蒸压釜配套间接冷却水循环降温系统，循环系统定期补充水，循环使用不外排。生活污水排入化粪池，定期清掏，由环卫部门进项清运。  措施可行。  ⑵噪声：各产噪设备均置于封闭生产车间内，生产车间为钢结构，采用低噪设备，设备底部加装减震基础，采取各项措施后，再经过距离衰减，各厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB123150-2008）中2类、4类标准。其中项目厂区南厂界临大石线（省道），执行4类标准，昼间70 dB(A)；东、西、北厂界执行2类标准，昼间60dB(A)。  措施可行。  ⑶固废：  ①一般固废  项目生产过程产生的金属边角料及不合格产品、废热熔胶、废PVB胶膜、废玻璃渣集中收集后定期外卖废品回收站；废PVB胶膜定期回收外售；项目职工日常生活垃圾实行袋装化，集中收集，送至当地环卫部门指定地点统一处理。  ②危险废物  项目主要危废为废润滑油、废结构胶、废油墨，危险废物用耐腐蚀容器收集，暂存危废间，定期由有资质单位统一处理。  措施可行。  1.3、 总量控制结论  本项目冬季采用空调取暖，无生产及生活废水排放，因此不涉及SO2、NOX、COD和氨氮的排放。  根据项目具体情况，确定本项目总量控制指标SO20t/a、NOX0t/a、COD0t/a、氨氮0t/a。  **综合结论：**  **综上所述，河北金昌达玻璃制品有限公司投资4239万元建设45万m2/a玻璃深加工项目，符合国家产业政策且选址合理，采取污染防治措施后，污染物可达标排放，只要切实落实工程环保方案，做到“三同时”，从环境保护角度分析，项目建设可行。**  **2、建议**  ⑴严格遵守国家和地方环保政策、法律、法规的要求。  ⑵加强环境管理，保证污染治理设施正常运行，确保各项污染物稳定达标排放。 |
| 预审意见：    公 章  经办人： 年 月 日 |
| 下一级环境保护行政主管部门审查意见：  公 章  经办人： 年 月 日 |
| 审批意见：  公 章  经办人： 年 月 日  **注 释**  一、本报告表应附以下附图、附件：  附图1 项目地理位置图  附图2 项目平面布置及周边关系图  附图3 项目敏感点分布图  附件1 项目立项审批文件  附件2 其他与环评有关的行政管理文件  二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列1-2项进行专项评价。  1、大气环境影响专项评价  2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）  3、生态影响专项评价  4、声影响专项评价  5、土壤影响专项评价  6、固体废物影响专项评价  以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。 |